Deutsch

PVOH-Saatgut-beschichtung Anwendungs-bereiche

kuraray

Kuraray Poval™

Kuraray Poval™

PVOH für die Saatgutbeschichtung

Über Polyvinylalkohol (PVOH)

Seine physikalischen und chemischen Eigenschaften machen PVOH sehr vielseitig und ideal für die Saatgutbeschichtung. Es zeichnet sich durch Wasserlöslichkeit, hervorragende Filmbildungseigenschaften, hohe Zugfestigkeit und Elastizität sowie Beständigkeit gegen organische Lösungsmittel und Dispergiervermögen aus und ist von Natur aus biologisch abbaubar, wenn es in Wasser gelöst wird.

Warum PVOH für die Saatgutbeschichtung?

Wenn Saatgut mit Polyvinylalkohol beschichtet wird, wird es durch einen PVOH-Film geschützt und die Wasserlöslichkeit und mechanische Festigkeit des Films kann kontrolliert werden. PVOH-Beschichtungen verringern die Staubbildung, verbessern die Keimung und können auf verschiedene Weise beschichtet werden.

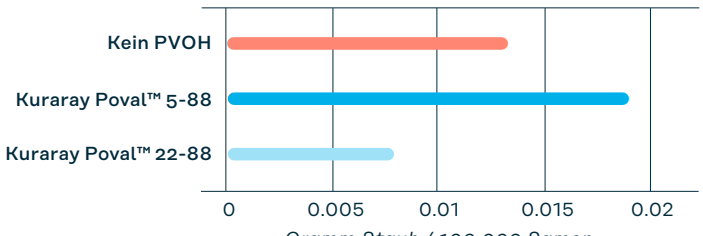
Die einzigartigen Eigenschaften von Polyvinylalkohol in Saatgutbeschichtungen

- ☆ Niedrige Abstaubungseigenschaften
- ☆ Verbesserte Keimung
- ☆ Hohe Bindungskraft
- ☆ Von Natur aus biologisch abbaubar

Niedrige Abstaubungseigenschaften

Die Staubentwicklung der Sojabohnensaat wurde durch die Beschichtung mit PVOH unterdrückt. Die PVOH-haltige Überzugsschicht haftet gut an der Saatgutoberfläche.

Abbildung 1. Staubentwicklung bei Sojabohnensamen



*Die Beschichtungslösung enthielt Pestizide und Pigmente.

Verbesserte Keimung

Wie aus Abbildung 2 hervorgeht, hatte die PVOH-Beschichtung der Samen keine negativen Auswirkungen auf die Keimung. Und wie in Abbildung 3 dargestellt, wurde die Kaltkeimrate von Sojabohnensamen durch die Beschichtung mit PVOH verbessert. Dies könnte darauf zurückzuführen sein, dass PVOH den richtigen Feuchtigkeitsgehalt für die Keimung kontrolliert.

Abbildung 2. Warmkeimung von Sojabohnensamen

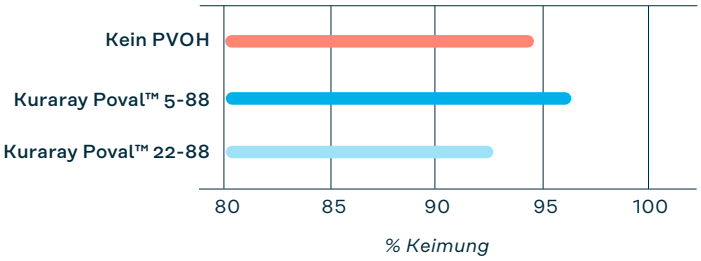
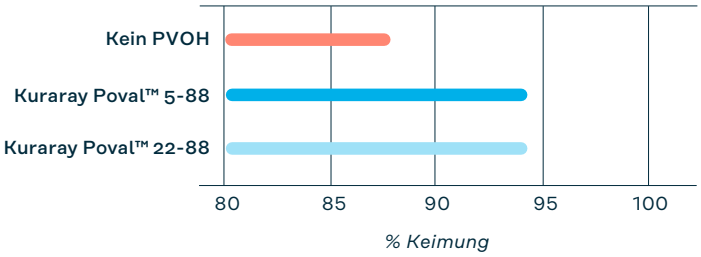


Abbildung 3. Kaltkeimung von Sojabohnensamen



Von Natur aus biologisch abbaubar

PVOH gilt als eines der wenigen Vinylpolymere, die wasserlöslich und in Gegenwart von Mikroorganismen in Wasser biologisch abbaubar sind. Die biologische Abbaubarkeit von PVOH wird durch die Spezifikation oder die Bedingungen für den biologischen Abbau beeinflusst.

Warum Kuraray?

Kuraray setzt auf Produktqualität, Innovation und die Fähigkeit, unseren Kunden globale Lösungen anzubieten. Das bedeutet, dass wir hochwertiges PVOH mit niedrigem VOC- und Aschegehalt herstellen, das den engsten und strengsten Spezifikationen entspricht. Wir schaffen maßgeschneiderte, einzigartige Produkte für unsere Kunden und werden oft als Innovationspartner gesucht. Wir sind in der Lage, weltweit Bezugsquellen zu erschließen und unsere lokalen Vertriebs-, Logistik- und F&E-Teams in Europa, Asien und Nord- und Südamerika zu nutzen. Kuraray ist bestrebt, neue Geschäftsfelder zu entwickeln und dabei unsere bahnbrechenden Technologien wie Polyvinylalkohol zu nutzen, um die Umwelt zu verbessern und die Lebensqualität für alle zu erhöhen.

Wertsteigerung Ihrer Produkte – weltweit

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ und MOWIFLEX™ sind die Marken für Polyvinylalkohole (PVOH), die von Kuraray hergestellt werden. Ihre Schlüsselmerkmale – herausragende filmformende Eigenschaften und hohe Bindungsfestigkeit – fügen Ihren Produkten echten Mehrwert hinzu. Unsere Polymere sind wasserlöslich, hochreaktiv, vernetzbar und schäumbar. Sie haben eine hohe Pigmentbindungskapazität, Schutzkolloidcharakteristiken und Verdickungseffekte. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften von KURARAY POVAL™ machen es ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, von Klebstoffen über Papier und Keramik bis hin zu Verpackungsfolien. Viele unserer Polymere sind für den Lebensmittelkontakt zugelassen und somit für Lebensmittelanwendungen geeignet. Es ist in verschiedenen Partikelgrößen von Granulaten bis zu feinen Pulvern erhältlich.

Kuraray produziert seine breite Palette an KURARAY POVAL™-Typen in Japan, Singapur, Deutschland und den USA. Kurarays globales Produktions- und Servicenetzwerk macht uns zu Ihrem Partner für innovative, hochwertige PVOH-Harze.

Kuraray Poval™

BITTE KONTAKTIEREN SIE UNS

kuraray-poval.com

kuraray

HEADQUARTERS

Kuraray Co., Ltd.
Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004

Kuraray America, Inc.
3700 Bay Area Blvd.,
Suite 680 Houston, TX77058
United States of America

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.
1 North Buona Vista Link
#12-10/11, Elementum
Singapore 139691

Kuraray Europe GmbH
Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Germany

Kuraray China Co., Ltd.
Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District, Shanghai
200030, China

DISCLAIMER
KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ und MOWIFLEX™ sind Marken oder eingetragene Marken von Kuraray oder seinen verbundenen Unternehmen. Die Informationen, Empfehlungen und Details in diesem Dokument werden nach bestem Wissen und Gewissen von Kuraray zur Verfügung gestellt. Sie sind jedoch nicht dazu vorgesehen, Eigenschaften zu garantieren, die über die Produktspezifikationen hinausgehen. Kunden sollten die Eignung unserer Produkte für den beabsichtigten Gebrauch und die Einhaltung der einschlägigen Gesetze und Vorschriften überprüfen. Weder Kuraray noch eines seiner verbundenen Unternehmen übernimmt eine Garantie oder Verantwortung für etwaige Fehler, Ungenauigkeiten oder Auslassungen in diesem Dokument.

01_2025