

OBA Carrier y co-binder para Recubrimientos de Papel y Cartón

kuraray

Kuraray Poval™

¿Por qué se recubre el papel y el cartón?

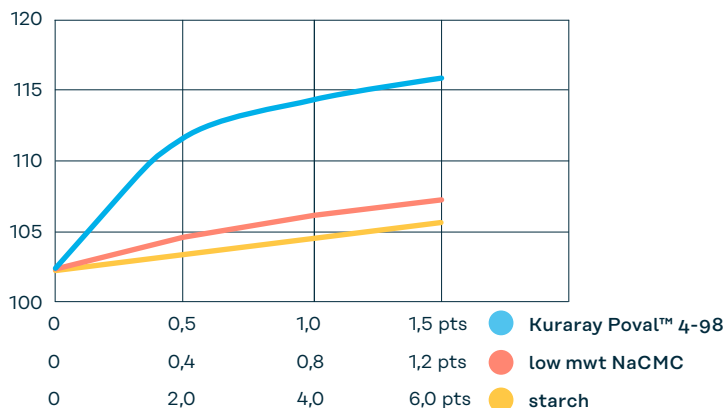
El papel y el cartón se recubren para mejorar la capacidad de impresión. Un revestimiento de pigmentos aumenta la suavidad y reduce la porosidad del papel y el cartón, lo que influye en la absorción de la tinta. Cuando se imprime en un papel estucado, la tinta permanece más en la superficie del papel, lo que da un mayor brillo a la impresión y una impresión más brillante y detallada. Los colores del estucado se componen de pigmentos como la arcilla y el carbonato de calcio, látex y aditivos. Los aditivos son reticulantes para aumentar la resistencia a la humedad, agentes blanqueadores ópticos (OBA) para aumentar la blancura y coagentes para dar fuerza, retención de agua y viscosidad, por nombrar algunos.

Transportador del Agente Blanqueador Óptico (OBA)

Aumento de la blancura mediante el uso de Kuraray Poval™ como soporte de OBA

Añadiendo Kuraray Poval™ al recubrimiento pigmentado que contiene agente blanqueador óptico (OBA), la blancura CIE del papel puede aumentar hasta un 15%. Kuraray Poval™ interactúa con el OBA aumentando la eficacia del mismo. El nivel de adición recomendado de Kuraray Poval™ es de 1:1 con el OBA, pero si se aumenta la dosis de Kuraray Poval™ se incrementará aún más la blancura CIE y también se reducirá la reducción de la blancura con el tiempo.

Blancura CIE (D65, con UV) 1 parte de OBA



Recubrimientos pigmentados

Kuraray Poval™ como coaglutinante y ayuda a la retención de agua en recubrimientos pigmentados

Kuraray Poval™ tiene múltiples funciones en un recubrimiento pigmentado. Además de actuar como portador de OBA, también actúa como aglutinante y ayuda a la retención de agua en el color del revestimiento. El alcohol polivinílico es el aglutinante más fuerte disponible para el recubrimiento de papel y el aumento de la dosis de Kuraray Poval™ dará posibilidades de reducir la cantidad total de aglutinante y a través de esto reducir los costos.

En el ejemplo de la derecha hemos reducido el contenido total de aglutinante de 10,5 partes a 9 partes y, al mismo tiempo, hemos aumentado la resistencia en seco. Hemos reducido el nivel de SB-látex de 10 partes a 7 y hemos aumentado el contenido de Kuraray Poval™ de 0,5 partes a 2 partes.

Kuraray Poval™ tiene un efecto positivo en la retención de agua. Al aumentar la cantidad de Kuraray Poval™ en su receta de revestimiento, se reducirá la retención de agua de ÅAGWR.



Recubrimiento pigmentado

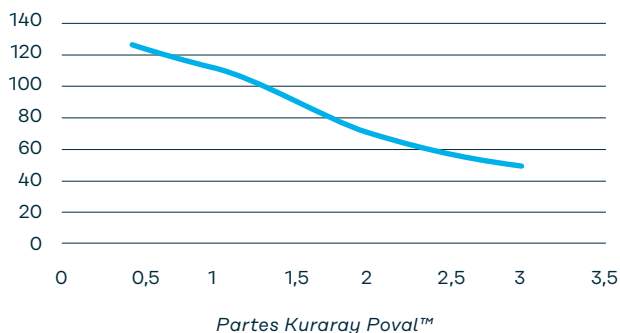
Carbonato cálcico: 80 pts
Arcilla: 20
OBA: 0,5 pts
CMC: 0,3 pts
Contenido en sólidos: 66,7 %

Dry pick, m/s



Partes PVOH 0,5	1	2
SB latex 10	9	7
Total del componente aglutinante 10,5	10	9

ÅAGWR water retention, g/m²



Kuraray Poval™, Elvanol™ y Exceval™ Productos para papel y cartón revestido

El Kuraray Poval™ de bajo peso molecular y totalmente hidrolizado se utiliza habitualmente como co-aglutinante y portador de OBA en el papel y el cartón revestidos. El producto que se utilice dependerá de los requisitos de viscosidad y de si se necesita la aprobación para el contacto directo con los alimentos.

Póngase en contacto con su oficina local de Kuraray para hablar del producto adecuado para sus necesidades.



Añadiendo valor a sus productos - en todo el mundo

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ y MOWIFLEX™ son las marcas de polivinil alcoholes (PVOH) fabricadas por Kuraray. Sus características clave - excelentes propiedades para formar películas y alta resistencia adhesiva - agregan un valor real a sus productos. Nuestros polímeros son solubles en agua, altamente reactivos, reticulables y expandibles. Tienen una alta capacidad de unión de pigmentos, características de protección coloidal y efectos de espesamiento. Las propiedades físicas y químicas de KURARAY POVAL™ lo hacen ideal para una variedad de aplicaciones, desde adhesivos pasando por papel y cerámica, hasta películas de embalaje. Muchos de nuestros polímeros están aprobados para contacto con alimentos y, por lo tanto, son adecuados para aplicaciones alimentarias. Está disponible en varios tamaños de partículas, desde gránulos hasta polvos finos.

Kuraray produce su amplia gama de tipos de KURARAY POVAL™ en Japón, Singapur, Alemania y Estados Unidos. Nuestra red global de producción y servicio hace de Kuraray su mejor socio para resinas de PVOH innovadoras y de alta calidad.



Kuraray Poval™

POR FAVOR, CONTÁCTENOS
kuraray-poval.com

kuraray

HEADQUARTERS

Kuraray Co., Ltd.

Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004

Kuraray America, Inc.

3700 Bay Area Blvd.,
Suite 680 Houston, TX 77058
United States of America

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.

1 North Buona Vista Link
#12-10/11, Elementum
Singapore 139691

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Germany

Kuraray China Co., Ltd.

Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District, Shanghai
200030, China

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ y MOWIFLEX™ son marcas comerciales o marcas registradas de Kuraray o sus empresas afiliadas. La información, recomendaciones y detalles de este documento se proporcionan basándose en consideraciones suficientes según el teal saber y entender de Kuraray. Sin embargo, no pretenden garantizar ninguna característica más allá de las especificaciones del producto. Los clientes deben verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto y el cumplimiento de las leyes y reglamentos pertinentes. Ni Kuraray ni ninguna de sus empresas afiliadas garantiza ni se responsabiliza de los errores, inexactitudes u omisiones de este documento.