

PVOH para el recubrimiento de semillas

Acerca del alcohol polivinílico (PVOH)

Sus propiedades físicas y químicas son las que hacen que el PVOH sea muy versátil, e ideal para su uso en el recubrimiento de semillas. Se caracteriza por su solubilidad en el agua, sus excelentes características de formación de película, su alta resistencia a la tracción y su elasticidad, así como su resistencia a los disolventes orgánicos, su poder de dispersión y su biodegradabilidad inherente cuando se disuelve en agua.

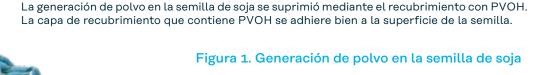
¿Por qué PVOH para el recubrimiento de semillas?

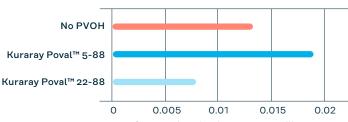
Cuando las semillas se recubren con alcohol polivinílico, quedan protegidas por una película de PVOH, y se puede controlar la solubilidad en agua y la resistencia mecánica de la película. Los recubrimientos de PVOH disminuyen el polvo, mejoran la germinación y pueden recubrirse de diversas maneras.

Características únicas del alcohol polivinílico en los recubrimientos de semillas

- ☆ Propiedades de bajo despren dimiento de polvo
- ☆ Mejora de la germinación
- Alto poder de adhesión
- ☆ Intrínsecamente biodegradable

Propiedades de bajo desprendimiento de polvo





Gramos de polvo / 100.000 semillas

*La solución de recubrimiento contenía pesticidas y pigmentos.



Según el resultado de la Figura 2, el recubrimiento de semillas con PVOH no mostró un impacto negativo en la germinación. Y como se muestra en la Figura 3, la tasa de germinación en frío de las semillas de soja mejoró con el recubrimiento de PVOH. Esto puede deberse a que el PVOH controla el contenido de humedad adecuado para la germinación.

Figura 2. Germinación en caliente de las semillas de soja

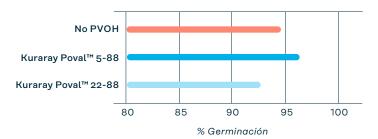
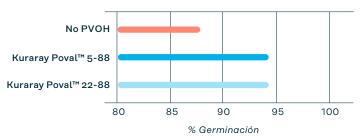


Figura 3. Germinación en frío de las semillas de soja



Intrínsecamente biodegradable

El PVOH está reconocido como uno de los pocos polímeros vinílicos que son solubles en agua e intrínsecamente biodegradables en agua en presencia de microorganismos. La biodegradabilidad del PVOH se ve afectada por su especificación o condición de biodegradación.



¿Por qué Kuraray?

Kuraray está comprometida con la calidad del producto, la innovación y la capacidad de ofrecer soluciones globales a nuestros clientes. Esto significa que producimos PVOH de alta calidad, con bajo contenido de COV y cenizas, con las especificaciones más estrictas y limitadas. Creamos productos únicos y a medida para nuestros clientes y a menudo se nos pide que seamos socios en la innovación. A nivel mundial, tenemos la capacidad de ser el segundo proveedor de todo el mundo, así como de aprovechar nuestros equipos locales de ventas, logística e I+D en Europa, Asia y América. Kuraray se compromete a desarrollar nuevos campos de negocio utilizando nuestras tecnologías pioneras, como el alcohol polivinílico, que mejorarán el medio ambiente y la calidad de vida de todos.

Añadiendo valor a sus productos - en todo el mundo

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ y MOWIFLEX™ son las marcas de polivinil alcoholes (PVOH) fabricadas por Kuraray. Sus características clave - excelentes propiedades para formar películas y alta resistencia adhesiva - agregan un valor real a sus productos. Nuestros polímeros son solubles en agua, altamente reactivos, reticulables y expandibles. Tienen una alta capacidad de unión de pigmentos, características de protección coloidal y efectos de espesamiento. Las propiedades físicas y químicas de KURARAY POVAL™ lo hacen ideal para una variedad de aplicaciones, desde adhesivos pasando por papel y cerámica, hasta películas de embalaje. Muchos de nuestros polímeros están aprobados para contacto con alimentos y, por lo tanto, son adecuados para aplicaciones alimentarias. Está disponible en varios tamaños de partículas, desde gránulos hasta polvos finos.

Kuraray produce su amplia gama de tipos de KURARAY POVAL™ en Japón, Singapur, Alemania y Estados Unidos. Nuestra red global de producción y servicio hace de Kuraray su mejor socio para resinas de PVOH innovadoras y de alta calidad.



kuraray

HEADQUARTERS

Kuraray Co., Ltd. Tokiwabashi Tower 2-6-4, Otemachi Chiyoda-ku Tokyo, Japan 100-0004

Kuraray America, Inc. 3700 Bay Area Blvd., Suite 680 Houston, TX77058 United States of America Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd. 1 North Buona Vista Link #12-10/11, Elementum Singapore 139691 **Kuraray Europe GmbH**Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Germany

Kuraray China Co., Ltd. Unit 2207, 2 Grand Gateway 3 Hongqiao Road, Xuhui District, Shanghai 200030, China

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ y MOWIFLEX™ son marcas comerciales o marcas registradas de Kuraray o sus empresas afiliadas. La información, recomendaciones y detalles de este documento se proporcionan basándose en consideraciones suficientes según el leal saber y entender de Kuraray. Sin embargo, no pretenden garantizar ninguna característica más allá de las especificaciones del producto. Los clientes deben verificar la idoneidad de nuestros productos para el uso previsto y el cumplimiento de las leyes y leyes y reglamentos pertinentes. Ni Kuraray ni ninguna de sus empresas afiliadas garantiza ni se responsabiliza de los errores, inexactitudes u omisiones de este documento.