

Mowiflex™ als Wasserlösliches Trägermaterial für die additive Fertigung

Mowiflex™

Mowiflex™ ist ein von Natur aus biologisch abbaubares* wasserlösliches thermoplastisches Material auf Basis von Polyvinylalkohol. Ausgezeichnete Kaltwasserlöslichkeit in Kombination mit geringer Feuchtigkeitsaufnahme aus der Atmosphäre machen es zum perfekten Trägermaterial für FFF (Fused Filament Fabrication) basierte 3D-Druckverfahren. Die Anwendung von Mowiflex™ als wasserlösliches Trägermaterial ermöglicht den Druck von komplexen Strukturen, sogar solche mit beweglichen Teilen in einem Stück und in hoher Qualität. Nach dem Druck sind die Stützstrukturen leicht in Wasser aufzulösen und können dann über das normale Abwassersystem entsorgt werden, durch die biologisch abbaubare* Natur von Polyvinylalkohol.



Kundenvorteile:

- von Natur aus biologisch abbaubar
- geringe Feuchtigkeitsaufnahme
- Druck komplexer Teile
- keine organischen Lösungsmittel erforderlich
- hohe Steifigkeit des Filaments
- Haftung auf verschiedenen Materialien



*Mowiflex™ 3D 1000 und 3D 2000 sind zertifiziert nach TÜV AUSTRIA OK biologisch abbaubar Wasser. Für die Entsorgung von großen Mengen der Mowiflex™-Lösung befolgen Sie bitte die örtlichen Vorschriften.

Eigenschaften von Mowiflex™

● 3D 1000 ● 3D 2000

Biologische Abbaubarkeit

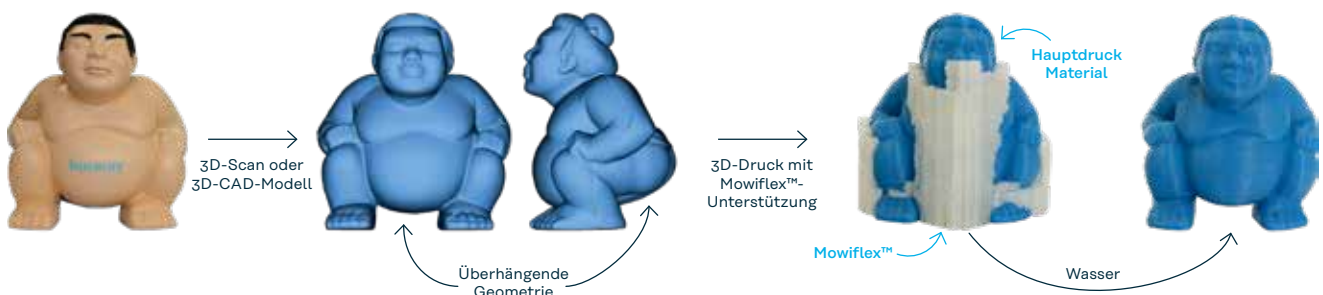
Hohe Temperatur Beständigkeit

Druckfähigkeit

Feuchtigkeitsbeständigkeit

Auflösungsgeschwindigkeit

Haftung (PLA, PA, PVB, TPU, PETG)



Wertschöpfung für Ihre Produkte – weltweit

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ und Mowiflex™ sind die Marken für Polyvinylalkohole von Kuraray. Ihre Schlüsseleigenschaften – hervorragende filmbildende Eigenschaften und hohe Bindekraft – verleihen Ihren Produkten einen echten Mehrwert. Unsere Polymere sind wasserlöslich, hoch reaktiv, vernetzbar und schäumbar. Sie verfügen über ein hohes Pigmentbindevermögen, schützende Kolloideigenschaften und Verdickungseffekte. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften von Kuraray Poval™ machen es ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, die von Klebstoffen über Papier und Keramik bis hin zu Verpackungsfolien reichen. Viele unserer Polymere sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und somit für Lebensmittelanwendungen geeignet. Ökologisch ist Kuraray Poval™ aufgrund seiner biologischen Abbaubarkeit und der Tatsache, dass bei der Verbrennung keine Rückstände entstehen, vorteilhaft. Es ist in verschiedenen Partikelgrößen von Granulat bis hin zu feinen Pulvern erhältlich.

Kuraray produziert seine breite Palette an Kuraray Poval™-Typen in Japan, Singapur, Deutschland und den USA. Das globale Produktions- und Servicenetz von Kuraray macht uns zu Ihrem bevorzugten Partner für innovative, hochwertige PVOH-Harze.

Kuraray – Hier um zu innovieren.

kuraray

Headquarters

Kuraray Co., Ltd.

Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004
Tel.: +81 3 67 01 1000

infopoval.jp@kuraray.com



Kuraray Poval™ Produktpalette

Bitte wenden Sie sich an
Ihre lokale Kuraray-
Niederlassung, um das
richtige Kuraray-Produkt für
Ihre Bedürfnisse zu finden.

Kuraray America, Inc.

2625 Bay Area Blvd.,
Suite 600 Houston, TX77058
United States of America
Tel.: +1 800 423 9762

info.kuraray-poval@kuraray.com

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.

250 North Bridge Road
#10-01/02 Raffles City Tower
Singapore 179101
Tel.: +65 6337 4123

infopoval.sg@kuraray.com

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Deutschland
Tel.: +49 69 305 85 351

info.eu-poval@kuraray.com

Kuraray China Co., Ltd.

Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District,
Shanghai 200030, China
Tel.: +86 21 6119 8111

infopoval.cn@kuraray.com