

Unbegrenzte Möglichkeiten mit Polyvinylalkohol

kuraray

Elvanol™



Elvanol™ 90-50

Elvanol™ 90-50 ist ein vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol (PVOH), entwickelt, um eine hohe Filmfestigkeit und Bindekraft in Systemen mit relativ niedriger Viskosität zu gewährleisten.

Vorteile:

1. Ermöglicht Lösungen mit höherem Feststoffgehalt bei einer bestimmten Viskosität und Temperatur, oder niedrigere Lösungsviskositäten bei gleichem Feststoffgehalt und Temperatur im Vergleich zu Elvanol™ 71-30.
2. Wird überall dort empfohlen, wo eine höhere Viskosität und vollständig hydrolysierte Polyvinylalkohole gewünscht werden, aber eine niedrigere Lösungsviskosität benötigt wird, insbesondere nützlich als Pigmentbindemittel für Grundierungen für Deckenfliesen.
3. Elvanol™ 90-50 hat eine Viskosität ähnlich wie bei Stärken, die in Dosierpressen bei Liniengeschwindigkeiten von über 1500 Meter pro Minute eingesetzt werden.

Elvanol™ 85-82

Elvanol™ 85-82 ist ein einzigartiger, mittelviskoser Polyvinylalkohol-Copolymer.

Vorteile:

1. Geringere Neigung zum Anstieg der Viskosität während der Lagerung, auch unter Raumtemperatur und bei höheren Feststoffkonzentrationen.
2. Widerstandsfähiger gegen Temperaturänderungen.
3. Hohe Filmfestigkeit.
4. Beständigkeit gegen Öle, Fette und Lösungsmittel.
5. Geeignet für die Verwendung von Verbundklebstoffen.

Elvanol™ 75-15

Elvanol™ 75-15 ist ein einzigartiges, vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol-Copolymer mit mittlerer Viskosität.

Vorteile:

1. Hervorragende Barriere für fettdichte Verpackung.
2. Beschichtungen mit hohem Feststoffgehalt.
3. Sehr gut verträglich mit Stärke.

Elvanol™ 80-18

Elvanol™ 80-18 ist ein mittelviskoses, vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol-Copolymer.

Vorteile:

1. Es ist am einfachsten, in Alkaline-Lösung entfettet zu werden.
2. Bietet gute Filmfestigkeit für Schichten von Textilien und ist leichter im Leasingbereich zu spalten.
3. Geringe Schaumbildung.
4. Beschichtungen mit hohem Feststoffgehalt.
5. Sehr gut verträglich mit Stärke.

Poröses
Pulver

Ausgezeichnete
Auflösungsrate

Weniger
Schäumend

Copolymere
verbessern
Löslichkeit
in alkalischer
Lösung

Bessere
Kompatibilität
in "Pulver
Pulver"
Mischung

Elvanol™ T-25

Elvanol™ T-25 ist ein einzigartiges, nicht schäumendes Copolymer aus Polyvinylalkohol (PVOH), das speziell für die Verwendung als Kettenschlichte für Polyester/Baumwoll-Mischungen und anderer gesponnener Garne, allein oder in Kombination mit Stärke entwickelt wurde.

Vorteile:

1. Hervorragende Webleistung mit wenigen Webstuhlstopps.
2. Hohe Webeffizienz auch bei niedriger Luftfeuchtigkeit.
3. Geringerer Zusatzbedarf bei Stärkerezepturen, was zu weniger Fachbildung auf der Webmaschine und weniger Reinigen von Lamellen Litzen, Litzen und Webblätter.
4. Nicht korrosiv und nicht verderblich.
5. Löst sich leicht in heißem Wasser auf, ohne die Notwendigkeit von teuren Enzyme.
6. Niedriger BSB und CSB im Vergleich zu vielen anderen Größen.
7. Wirtschaftlich verwertbar und wiederverwendbar.
8. Günstige Kosten-Leistungs-Übertragungsraten.

Elvanol™ T-66

Mit einer niedrigeren Viskosität als Elvanol™ T-25, wurde Elvanol™ T-66 speziell entwickelt, um den Anforderungen der neuen Mittel- bis Hochdruck-Slashern zu erfüllen und zwar hinsichtlich bessere Fließfähigkeit, feststoffreichere Formulierungen, Steigerung der Produktivität von PVOH Rückgewinnungssystemen auf der Basis von Ultrafiltration, durch enorme Verbesserung der Wünschbarkeit und der Durchflussraten.

Vorteile:

1. Leichter auf dem Slasher zu verarbeiten als Elvanol™ T-25, wenn höhere Feststoffe in der Größe erforderlich sind.
2. Ideal geeignet für das Schlichten von Kettfäden beim Weben auf Hochgeschwindigkeits- und schützenlosen Webmaschinen, was die Verwendung von "100% PVOH"-Formeln für maximale Webeffizienz (leichte Fadenspaltung) und minimale Fachbildung ermöglicht.
3. Leichter zu schlichten als Elvanol™ T-25 bei niedrigerer Temperatur und Wasserdurchflussrate.
4. Lösungen von zurückgewonnenem T-66 haben eine niedrige Viskosität und sind leichter zu pumpen.

Elvanol™ 71-30

Elvanol™ 71-30 ist ein mittelviskoser, vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol. Er ist in heißem Wasser löslich, aber unlöslich in kaltem Wasser und üblichen organischen Lösungsmitteln.

Vorteile:

1. Weit verbreitet in der Papierindustrie bei der Leimpresse und Kalanderstapel und in mit Borsäure klebrig gemachten Klebstoffen.
2. Geeignet für eine Vielzahl von Klebstoff- und Papieranwendungen, wie z.B. fettlösende Beschichtungen, UF-Kleber usw. aufgrund seiner hervorragenden Bindemittleigenschaften, bei der Formulierung von wasserbasierten Klebstoffen mit Borsäure mit oder ohne Ton und/oder Stärke.
3. Ausgezeichnete filmbildende Eigenschaften bei heißem Wasser löslich, beständig gegen Öle, Fette und Lösungsmittel, sowie niedrige Sauerstoff- und Wasserdampfdurchlässigkeit.

Elvanol™ Spezifikationen

Spezifikationen	Elvanol™ 71-30	Elvanol™ 90-50	Elvanol™ T-25	Elvanol™ T-66	Elvanol™ 80-18	Elvanol™ 85-82	Elvanol™ 75-15
Viskosität (4 Gew.-% wässrig, cps) ¹	27.0 - 33.0	11.6 - 15.4	24.0 - 32.0	11.6 - 15.4	17.0 - 23.0	25.0 - 32.0	11.6 - 15.4
Hydrolyse ²	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5
pH	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0
Asche (Gew.-%, als Natriumoxid) ³	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.
Flüchtige Stoffe (Gew.-%)	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0
Restmenge Methanol (Gew.-%)	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0

¹ Viskosität in mPa.s (cP) einer wässrigen Lösung mit 4% Feststoffanteil bei 20°C (68°F)

² Molprozentige Hydrolyse von Acetatgruppen, Trockenbasis

³ Trockenbasis, berechnet als % Na₂O

Wertschöpfung für Ihre Produkte – weltweit

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ und Mowiflex™ sind die Marken für Polyvinylalkohole von Kuraray. Ihre Schlüsseleigenschaften – hervorragende filmbildende Eigenschaften und hohe Bindekraft – verleihen Ihren Produkten einen echten Mehrwert. Unsere Polymere sind wasserlöslich, hoch reaktiv, vernetzbar und schäumbar. Sie verfügen über ein hohes Pigmentbindevermögen, schützende Kolloideigenschaften und Verdickungseffekte. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften von Kuraray Poval™ machen es ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, die von Klebstoffen über Papier und Keramik bis hin zu Verpackungsfolien reichen. Viele unserer Polymere sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und somit für Lebensmittelanwendungen geeignet. Ökologisch ist Kuraray Poval™ aufgrund seiner biologischen Abbaubarkeit und der Tatsache, dass bei der Verbrennung keine Rückstände entstehen, vorteilhaft. Es ist in verschiedenen Partikelgrößen von Granulat bis hin zu feinen Pulvern erhältlich.

Kuraray produziert seine breite Palette an Kuraray Poval™-Typen in Japan, Singapur, Deutschland und den USA. Das globale Produktions- und Servicenetz von Kuraray macht uns zu Ihrem bevorzugten Partner für innovative, hochwertige PVOH-Harze.

Kuraray – Hier um zu innovieren.

kuraray

Headquarters

Kuraray Co., Ltd.

Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004
Tel.: +81 3 67 01 1000

infopoval.jp@kuraray.com



Kuraray Poval™ Produktpalette

Bitte wenden Sie sich an
Ihre lokale Kuraray-
Niederlassung, um das
richtige Kuraray-Produkt für
Ihre Bedürfnisse zu finden.

Kuraray America, Inc.

2625 Bay Area Blvd.,
Suite 600 Houston, TX77058
United States of America
Tel.: +1 800 423 9762

info.kuraray-poval@kuraray.com

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.

250 North Bridge Road
#10-01/02 Raffles City Tower
Singapore 179101
Tel.: +65 6337 4123

infopoval.sg@kuraray.com

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Deutschland
Tel.: +49 69 305 85 351

info.eu-poval@kuraray.com

Kuraray China Co., Ltd.

Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District,
Shanghai 200030, China
Tel.: +86 21 6119 8111

infopoval.cn@kuraray.com