

Unbegrenzte Möglichkeiten mit Polyvinylalkohol

kuraray

Elvanol™



Elvanol™ 90-50

Elvanol™ 90-50 ist ein vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol (PVOH), entwickelt, um eine hohe Filmfestigkeit und Bindekraft in Systemen mit relativ niedriger Viskosität zu gewährleisten.

Vorteile:

1. Ermöglicht Lösungen mit höherem Feststoffgehalt bei einer bestimmten Viskosität und Temperatur, oder niedrigere Lösungsviskositäten bei gleichem Feststoffgehalt und Temperatur im Vergleich zu Elvanol™ 71-30.
2. Wird überall dort empfohlen, wo eine höhere Viskosität und vollständig hydrolysierte Polyvinylalkohole gewünscht werden, aber eine niedrigere Lösungsviskosität benötigt wird, insbesondere nützlich als Pigmentbindemittel für Grundierungen für Deckenfliesen.
3. Elvanol™ 90-50 hat eine Viskosität ähnlich wie bei Stärken, die in Dosierpressen bei Liniengeschwindigkeiten von über 1500 Meter pro Minute eingesetzt werden.

Elvanol™ 85-82

Elvanol™ 85-82 ist ein einzigartiger, mittelviskoser Polyvinylalkohol-Copolymer.

Vorteile:

1. Geringere Neigung zum Anstieg der Viskosität während der Lagerung, auch unter Raumtemperatur und bei höheren Feststoffkonzentrationen.
2. Widerstandsfähiger gegen Temperaturänderungen.
3. Hohe Filmfestigkeit.
4. Beständigkeit gegen Öle, Fette und Lösungsmittel.
5. Geeignet für die Verwendung von Verbundklebstoffen.

Elvanol™ 75-15

Elvanol™ 75-15 ist ein einzigartiges, vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol-Copolymer mit mittlerer Viskosität.

Vorteile:

1. Hervorragende Barriere für fettdichte Verpackung.
2. Beschichtungen mit hohem Feststoffgehalt.
3. Sehr gut verträglich mit Stärke.

Elvanol™ 80-18

Elvanol™ 80-18 ist ein mittelviskoses, vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol-Copolymer.

Vorteile:

1. Es ist am einfachsten, in Alkaline-Lösung entfettet zu werden.
2. Bietet gute Filmfestigkeit für Schichten von Textilien und ist leichter im Leasingbereich zu spalten.
3. Geringe Schaumbildung.
4. Beschichtungen mit hohem Feststoffgehalt.
5. Sehr gut verträglich mit Stärke.

Poröses
Pulver

Ausgezeichnete
Auflösungsrate

Weniger
Schäumend

Copolymere
verbessern
Löslichkeit
in alkalischer
Lösung

Bessere
Kompatibilität
in "Pulver-
Pulver"
Mischung

Elvanol™ T-25

Elvanol™ T-25 ist ein einzigartiges, nicht schäumendes Copolymer aus Polyvinylalkohol (PVOH), das speziell für die Verwendung als Kettenschlichte für Polyester/Baumwoll-Mischungen und anderer gesponnener Garne, allein oder in Kombination mit Stärke entwickelt wurde.

Vorteile:

1. Hervorragende Webleistung mit wenigen Webstuhlstopps.
2. Hohe Webeffizienz auch bei niedriger Luftfeuchtigkeit.
3. Geringerer Zusatzbedarf bei Stärkerezepturen, was zu weniger Fachbildung auf der Webmaschine und weniger Reinigen von Lamellen Litzen, Litzen und Webblätter.
4. Nicht korrosiv und nicht verderblich.
5. Löst sich leicht in heißem Wasser auf, ohne die Notwendigkeit von teuren Enzyme.
6. Niedriger BSB und CSB im Vergleich zu vielen anderen Größen.
7. Wirtschaftlich verwertbar und wiederverwendbar.
8. Günstige Kosten-Leistungs-Übertragungsraten.

Elvanol™ T-66

Mit einer niedrigeren Viskosität als Elvanol™ T-25, wurde Elvanol™ T-66 speziell entwickelt, um den Anforderungen der neuen Mittel- bis Hochdruck-Slashern zu erfüllen und zwar hinsichtlich bessere Fließfähigkeit, feststoffreichere Formulierungen, Steigerung der Produktivität von PVOH Rückgewinnungssystemen auf der Basis von Ultrafiltration, durch enorme Verbesserung der Wünschbarkeit und der Durchflussraten.

Vorteile:

1. Leichter auf dem Slasher zu verarbeiten als Elvanol™ T-25, wenn höhere Feststoffe in der Größe erforderlich sind.
2. Ideal geeignet für das Schlichten von Kettfäden beim Weben auf Hochgeschwindigkeits- und schützenlosen Webmaschinen, was die Verwendung von "100% PVOH"-Formeln für maximale Webeffizienz (leichte Fadenspaltung) und minimale Fachbildung ermöglicht.
3. Leichter zu schlichten als Elvanol™ T-25 bei niedrigerer Temperatur und Wasserdurchflussrate.
4. Lösungen von zurückgewonnenem T-66 haben eine niedrige Viskosität und sind leichter zu pumpen.

Elvanol™ 71-30

Elvanol™ 71-30 ist ein mittelviskoser, vollständig hydrolysiertes Polyvinylalkohol. Er ist in heißem Wasser löslich, aber unlöslich in kaltem Wasser und üblichen organischen Lösungsmitteln.

Vorteile:

1. Weit verbreitet in der Papierindustrie bei der Leimpresse und Kalanderstapel und in mit Borsäure klebrig gemachten Klebstoffen.
2. Geeignet für eine Vielzahl von Klebstoff- und Papieranwendungen, wie z.B. fettlösende Beschichtungen, UF-Kleber usw. aufgrund seiner hervorragenden Bindemittleigenschaften, bei der Formulierung von wasserbasierten Klebstoffen mit Borsäure mit oder ohne Ton und/oder Stärke.
3. Ausgezeichnete filmbildende Eigenschaften bei heißem Wasser löslich, beständig gegen Öle, Fette und Lösungsmittel, sowie niedrige Sauerstoff- und Wasserdampfdurchlässigkeit.

Elvanol™ Spezifikationen

Spezifikationen	Elvanol™ 71-30	Elvanol™ 90-50	Elvanol™ T-25	Elvanol™ T-66	Elvanol™ 80-18	Elvanol™ 85-82	Elvanol™ 75-15
Viskosität (4 Gew.-% wässrig, cps) ¹	27.0 - 33.0	11.6 - 15.4	24.0 - 32.0	11.6 - 15.4	17.0 - 23.0	25.0 - 32.0	11.6 - 15.4
Hydrolyse ²	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5
pH	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0
Asche (Gew.-%, als Natriumoxid) ³	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.
Flüchtige Stoffe (Gew.-%)	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0
Restmenge Methanol (Gew.-%)	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0

¹ Viskosität in mPa.s (cP) einer wässrigen Lösung mit 4% Feststoffanteil bei 20°C (68°F)

² Molprozentige Hydrolyse von Acetatgruppen, Trockenbasis

³ Trockenbasis, berechnet als % Na₂O

Wertsteigerung Ihrer Produkte – weltweit

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ und MOWIFLEX™ sind die Marken für Polyvinylalkohole (PVOH), die von Kuraray hergestellt werden. Ihre Schlüsselmerkmale – herausragende filmformende Eigenschaften und hohe Bindungsfestigkeit – fügen Ihren Produkten echten Mehrwert hinzu. Unsere Polymere sind wasserlöslich, hochreaktiv, vernetzbar und schäumbar. Sie haben eine hohe Pigmentbindungskapazität, Schutzkolloidcharakteristiken und Verdickungseffekte. Die physikalischen und chemischen Eigenschaften von KURARAY POVAL™ machen es ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, von Klebstoffen über Papier und Keramik bis hin zu Verpackungsfolien. Viele unserer Polymere sind für den Lebensmittelkontakt zugelassen und somit für Lebensmittelanwendungen geeignet. Es ist in verschiedenen Partikelgrößen von Granulaten bis zu feinen Pulvern erhältlich.

Kuraray produziert seine breite Palette an KURARAY POVAL™-Typen in Japan, Singapur, Deutschland und den USA. Kurarays globales Produktions- und Servicenetzwerk macht uns zu Ihrem Partner für innovative, hochwertige PVOH-Harze.



Kuraray Poval™

BITTE KONTAKTIEREN SIE UNS
kuraray-poval.com

kuraray

HEADQUARTERS

Kuraray Co., Ltd.

Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004

Kuraray America, Inc.

3700 Bay Area Blvd.,
Suite 680 Houston, TX 77058
United States of America

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.

1 North Buona Vista Link
#12-10/11, Elementum
Singapore 139691

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Germany

Kuraray China Co., Ltd.

Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District, Shanghai
200030, China

DISCLAIMER

KURARAY POVAL™, EXCEVAL™, ELVANOL™ und MOWIFLEX™ sind Marken oder eingetragene Marken von Kuraray oder seinen verbundenen Unternehmen. Die Informationen, Empfehlungen und Details in diesem Dokument werden nach bestem Wissen und Gewissen von Kuraray zur Verfügung gestellt. Sie sind jedoch nicht dazu vorgesehen, Eigenschaften zu garantieren, die über die Produktspezifikationen hinausgehen. Kunden sollten die Eignung unserer Produkte für den beabsichtigten Gebrauch und die Einhaltung der einschlägigen Gesetze und Vorschriften überprüfen. Weder Kuraray noch eines seiner verbundenen Unternehmen übernimmt eine Garantie oder Verantwortung für etwaige Fehler, Ungenauigkeiten oder Auslassungen in diesem Dokument.