

Posibilidades ilimitadas con el alcohol polivinílico

kuraray

Elvanol™



Elvanol™ 90-50

Elvanol™ 90-50 es un alcohol polivinílico (PVOH) totalmente hidrolizado diseñado para proporcionar una alta resistencia de la película y un alto poder de unión en sistemas de viscosidad relativamente baja.

Ventajas:

1. Permite soluciones con un contenido en sólidos más alto a una viscosidad y temperatura dadas, o viscosidades de solución más bajas al mismo contenido de sólidos y temperatura en comparación con Elvanol™ 71-30.
2. Se recomienda su uso cuando se desea una mayor viscosidad con alcoholes polivinílicos totalmente hidrolizados, pero se necesita una menor viscosidad de la solución. Esto es especialmente útil como aglutinante para pigmentos en imprimaciones de azulejos.
3. Elvanol™ 90-50 tiene una viscosidad similar a la de los almidones utilizados en las metering size-press a velocidades de línea superiores a 1500 metros por minuto

Elvanol™ 85-82

Elvanol™ 85-82 es un copolímero de alcohol polivinílico de viscosidad media único

Ventajas:

1. Menor tendencia a aumentar la viscosidad durante el almacenamiento, incluso por debajo de la temperatura ambiente y con mayores concentraciones de sólidos.
2. Más resistente a los cambios de temperatura.
3. Alta resistencia de la película.
4. Resistencia a aceites, grasas y disolventes.
5. Adecuado para ser utilizado en adhesivos compuestos.

Elvanol™ 75-15

Elvanol™ 75-15 es un copolímero de alcohol polivinílico totalmente hidrolizado y de viscosidad media baja único.

Ventajas:

1. Barrera superior para envases a prueba de grasa.
2. Recubrimientos y aprestos de alto contenido en sólidos
3. Altamente compatible con el almidón.

Elvanol™ 80-18

Elvanol™ 80-18 es un copolímero de alcohol polivinílico totalmente hidrolizado y de viscosidad media.

Ventajas:

1. Es muy fácil eliminar el apresto en solución alcalina
2. Proporciona una buena resistencia de la película para el apresto textil, a la vez que es más fácil de dividir en la sección de arrendamiento.
3. Baja generación de espuma
4. Recubrimientos y aprestos de alto contenido en sólidos
5. Altamente compatible con el almidón.

Polvo
poroso

Excelente
tasa de
disolución

Menos
generación
de espuma

Los
copolímeros
mejoran la
solubilidad
en solución
alcalina

Mejor com-
patibilidad
en la mezcla
"Polvo-
Polvo".

Elvanol™ T-25

Elvanol™ T-25 es un copolímero único de alcohol polivinílico (PVOH) no espumoso desarrollado especialmente para su uso como tamaño de urdimbre para mezclas de poliéster/algodón y otros hilos, solo o en combinación con almidón.

Ventajas:

1. Excelente rendimiento de la tejeduría con pocas paradas del telar.
2. Alta eficiencia de tejeduría incluso con baja humedad.
3. Se requiere menos adición con fórmulas de almidón, lo que resulta en un menor desprendimiento en el telar y una limpieza menos frecuente de los alambres de caída, los lizos y los peines.
4. No es corrosivo y no se estropea
5. Se disuelve fácilmente en agua caliente, sin necesidad de costosas enzimas.
6. Baja DBO y DQO en comparación con muchos otros aprestos
7. Recuperable y reutilizable económicamente
8. Índices de rendimiento-costes favorables.

Elvanol™ T-66

Con una viscosidad inferior a la de Elvanol™ T-25, Elvanol™ T-66 se ha desarrollado específicamente para satisfacer las demandas de los nuevos slashers de media y alta presión, en términos de una mejor capacidad de ejecución y de formulaciones con más sólidos, y para aumentar la productividad de los sistemas de recuperación de PVOH basados en la ultrafiltración, gracias a una enorme mejora de la capacidad y de los índices de flujo.

Ventajas:

1. Más fácil de ejecutar en el slasher que Elvanol™ T-25 cuando se requieren sólidos más altos en el cuadro Tamaño.
2. Es ideal para el encolado de urdimbres en telares de alta velocidad y sin lanzadera, permitiendo el uso de fórmulas "100% PVOH" para una máxima eficiencia de tejeduría (fácil división del hilo) y mínimo desprendimiento.
3. Más fácil de desencolar que Elvanol™ T-25 a menor temperatura y caudal de agua.
4. Las soluciones de T-66 recuperadas tienen una baja viscosidad y son más fáciles de bombear. Tienen baja viscosidad y son más fáciles de bombear.

Elvanol™ 71-30

Elvanol™ 71-30 es un grado de alcohol polivinílico totalmente hidrolizado de viscosidad media. Es soluble en agua caliente pero insoluble en agua fría y en disolventes orgánicos comunes

Ventajas:

1. Ampliamente utilizado en la industria del papel en la size press y en la pila de la calandra, y en los adhesivos con efecto adherente.
2. La viscosidad media proporciona flexibilidad en la formulación de adhesivos de base acuosa con ácido bórico con o sin arcilla y/o almidón.
3. Excelentes características de formación de película con solubilidad en agua caliente, resistencia a aceites, grasas y disolventes, así como bajos índices de transmisión de oxígeno y vapor de agua.

Elvanol™ Especificaciones

Especificaciones	Elvanol™ 71-30	Elvanol™ 90-50	Elvanol™ T-25	Elvanol™ T-66	Elvanol™ 80-18	Elvanol™ 85-82	Elvanol™ 75-15
Viscosidad (4wt% acuosa, cps) ¹	27.0 - 33.0	11.6 - 15.4	24.0 - 32.0	11.6 - 15.4	17.0 - 23.0	25.0 - 32.0	11.6 - 15.4
Hidrólisis ²	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5	99.5
pH	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0	5.0 - 7.0
Ceniza (% en peso, como óxido de sodio) ³	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.	0.7% max.
Volátiles (wt%)	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0	< 5.0
Metanol residual (wt%)	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0	< 1.0

¹ Viscosidad en mPa.s (cP) de una solución acuosa al 4% de sólidos a 20°C (68°F)

² Porcentaje molar de hidrólisis de grupos de acetato, base seca

³ base seca, calculada como %Na₂O

Valor añadido para sus productos – en todo el mundo

Kuraray Poval™, Exceval™, Elvanol™ y Mowiflex™ son las marcas comerciales de los alcoholes polivinílicos fabricados por Kuraray. Sus características clave -excelentes propiedades de formación de película y alta resistencia a la unión- añaden un valor real a sus productos. Nuestros polímeros son solubles en agua, altamente reactivos, reticulables y espumables. Tienen una gran capacidad de unión de pigmentos, características coloides protectoras y efectos espesantes. Las propiedades físicas y químicas de Kuraray Poval™ lo hacen ideal para una amplia variedad de aplicaciones, que van desde los adhesivos, pasando por el papel y la cerámica, hasta las películas de embalaje. Muchos de nuestros polímeros están aprobados para el contacto con alimentos y, por tanto, son adecuados para aplicaciones alimentarias. Desde el punto de vista ecológico, Kuraray Poval™ es ventajoso debido a su biodegradabilidad y al hecho de que la combustión no genera residuos. Está disponible en varios tamaños de partícula, desde gránulos hasta polvos finos.

Kuraray produce su amplia gama de grados Kuraray Poval™ en Japón, Singapur, Alemania y Estados Unidos. La producción global y la red de servicios de Kuraray nos convierten en su socio de elección para las resinas PVOH innovadoras de alta calidad.

Kuraray – Aquí para innovar.

kuraray

Headquarters

Kuraray Co., Ltd.

Tokiwabashi Tower
2-6-4, Otemachi
Chiyoda-ku
Tokyo, Japan 100-0004
Phone: +81 3 67 01 1000

infopoval.jp@kuraray.com



Cartera de productos Kuraray Poval™

Póngase en contacto con su oficina local de Kuraray para hablar del producto Kuraray adecuado para sus necesidades.

Kuraray America, Inc.

2625 Bay Area Blvd.,
Suite 600 Houston, TX77058
United States of America
Phone: +1 800 423 9762

info.kuraray-poval@kuraray.com

Kuraray Asia Pacific Pte., Ltd.

250 North Bridge Road
#10-01/02 Raffles City Tower
Singapore 179101
Phone: +65 6337 4123

infopoval.sg@kuraray.com

Kuraray Europe GmbH

Philipp-Reis-Str. 4
65795 Hattersheim am Main,
Germany
Phone: +49 69 305 85 351

info.eu-poval@kuraray.com

Kuraray China Co., Ltd.

Unit 2207, 2 Grand Gateway
3 Hongqiao Road, Xuhui District,
Shanghai 200030, China
Phone: +86 21 6119 8111

infopoval.cn@kuraray.com